


НАДЕЖНЫЕ РЕШЕНИЯ
ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ ПОДХОД

ПРЕЗЕНТАЦИЯ О КОМПАНИИ

НЕФТЕАВТОМАТИКА 

2024

О КОМПАНИИ

АО «Нефтеавтоматика» — инженерная производственная компания, специализирующаяся на разработке и внедрении автоматизированных систем управления, измерения и информатизации технологических процессов и производств, производстве блочного технологического оборудования, средств автоматизации и измерения.

Предприятие образовано в 1969 г., является правопреемником головной организации нефтяной промышленности по автоматизации и метрологии - ВПО «Союзнефтеавтоматика». Сегодня АО «Нефтеавтоматика» занимает уверенные позиции на рынке среди производителей систем измерения и автоматизации предприятий нефтегазовой отрасли.

Компания реализует проекты по изготовлению и поставке оборудования, комплексные проекты «под ключ», располагает территориально-распределенной современной производственной базой общей площадью более 70 тыс. м² и эффективной организационной структурой.



Более 2 500 сотрудников сегодня работают в АО «Нефтеавтоматика». Руководители, инженеры и квалифицированные рабочие составляют единую сплоченную команду, нацеленную на своевременную и качественную реализацию проектов, разработку новых решений. Сотрудники компании постоянно повышают свою квалификацию, совершенствуют знания и проходят разностороннее обучение.

СИСТЕМА МЕНЕДЖМЕНТА КАЧЕСТВА

В КОМПАНИИ ФУНКЦИОНИРУЮТ СЕРТИФИЦИРОВАННЫЕ:

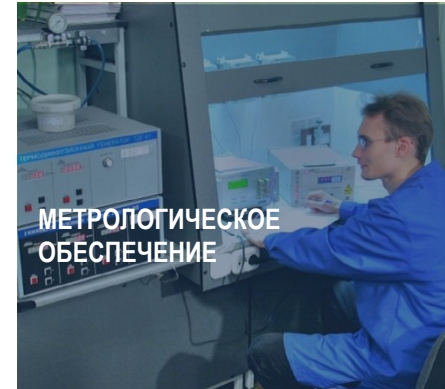
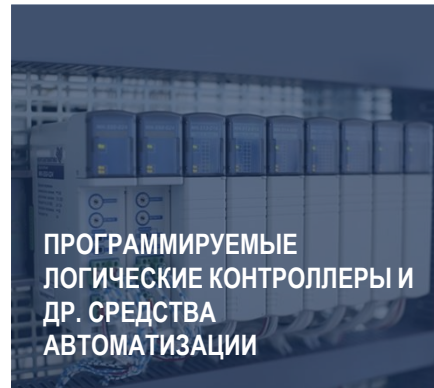
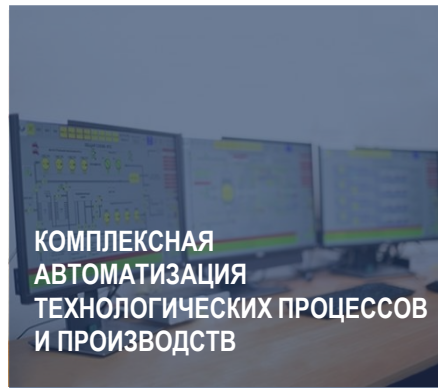
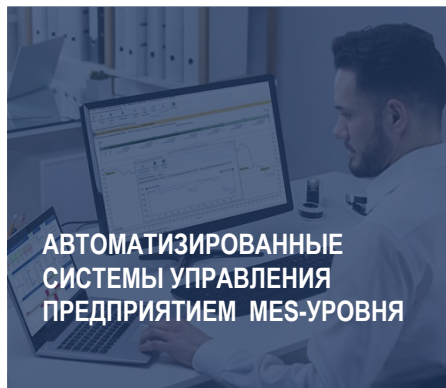
- Система менеджмента качества, соответствующая требованиям стандарта **ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9001:2015)**.
- Система менеджмента качества, соответствующая требованиям **СТО Газпром 9001 - 2018**.
- Система менеджмента промышленной безопасности и охраны труда, соответствующая требованиям стандарта **ГОСТ Р 54934-2012/OHSAS 18001-2007**.
- Система экологического менеджмента, соответствующая требованиям стандарта **ГОСТ Р ИСО 14001-2016 (ISO 14001:2015)**.



Сертификация СТО Газпром 9001 подтверждает качественные и функциональные характеристики производимой продукции с учетом требований газовой отрасли.

В АО «Нефтеавтоматика» разработаны и внедрены более 100 документированных процедур по всем направлениям деятельности. Их соблюдение обеспечивается проведением внутренних аудитов подразделений в соответствии с годовой программой внутренних аудитов.

АО «Нефтеавтоматика» обладает всеми необходимыми ресурсами, подтвержденными разрешительными документами для проведения деятельности по производству, поставке, наладке и техническому обслуживанию систем и средств автоматизации, систем учёта углеводородного сырья и энергоресурсов, блочного технологического оборудования.



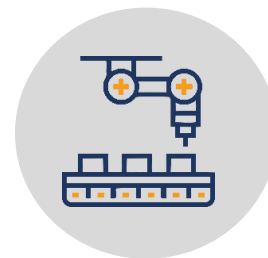
ФАКТЫ О КОМПАНИИ



Более 50 лет работы на рынке автоматизации и метрологии



Более 2500 сотрудников



Мощный производственный потенциал, более 70 тыс. м². площадь производства



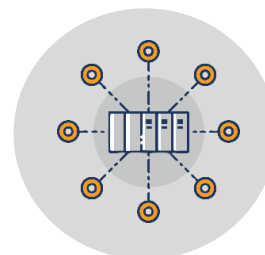
Возможность автоматизации всех уровней нефтегазовых предприятий и предприятий других отраслей



Обширная география присутствия - 18 наладочных и обособленных подразделений во всех нефтедобывающих регионах России



Реализация крупных комплексных проектов собственными силами «под ключ»



Разработка и производство собственных средств автоматизации, ПЛК, барьеров искрозащиты и др.



Система менеджмента качества ISO 9001 - 2015 и СТО Газпром 9001 - 2018

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ МОЩНОСТИ

Для осуществления своей деятельности АО «Нефтеавтоматика» располагает собственными территориально-распределенными производственными базами общей, оснащенные современным оборудованием и технологиями, обустроенными складскими помещениями.



ЦЕХА ПО ПРОИЗВОДСТВУ БЛОЧНОГО ОБОРУДОВАНИЯ И СИСТЕМ ИЗМЕРЕНИЯ

Местоположение: п. Серафимовский, Туймазинский район РБ на территории Серафимовского опытного завода автоматики и телемеханики
Площадь: 44 000 м².
Продукция: блочное технологическое оборудование и системы измерения углеводородов.



ЦЕХ СБОРКИ ШКАФОВ АВТОМАТИКИ И НКУ

Местоположение: д. Мударисово, Уфимский район, РБ.
Площадь производственной базы: более 4 000 м².
Продукция: Шкафы автоматики и энергообеспечения, низковольтные комплектные устройства.
В состав производственной базы, в том числе, входит складской комплекс общей площадью 1100 м²



ЦЕХ ИСПЫТАНИЙ СИСТЕМ АВТОМАТИЗАЦИИ



ЦЕХ СБОРКИ РАДИОЭЛЕКТРОННОЙ АППАРАТУРЫ

Местоположение: д. Мударисово, Уфимский район, РБ.
Площадь: 1400 м².
Продукция: ПЛК серии *MKLogic-500*, *MKLogic200*, барьеры искрозащиты *MIB 200 Ex* и другие средства автоматизации

МЫ ВСЕГДА РЯДОМ С ЗАКАЗЧИКОМ!

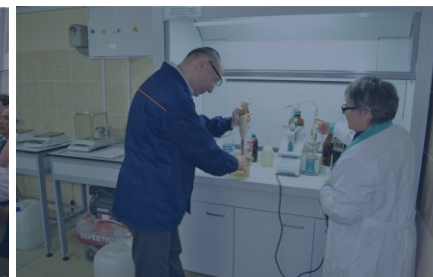
1. Центральный офис АО «Нефтеавтоматика» в г. Уфа;
2. Обособленное подразделение «Головной научный метрологический центр» в г. Казань и в г. Уфа;
3. Обособленное подразделение «Инженерный производственный центр» в г. Уфа;
4. Обособленное подразделение «Строительно-монтажное управление» в г. Уфа;
5. Обособленное подразделение в г. Нягань;
6. Обособленное подразделение в г. Омск;
7. Обособленное подразделение в г. Брянск;
8. Обособленное подразделение в г. Москва;
9. Уфимское наладочное управление:
 - Краснодарское отделение УНУ;
 - Покачевское отделение УНУ;
 - Когалымское отделение УНУ;
 - Лангепасское отделение УНУ;
 - Ижевский комплексный участок УНУ;
 - Ханты-Мансийское отделение УНУ.
10. Альметьевское наладочное управление;
11. Серафимовский опытный завод автоматики и телемеханики (ООО «СОЗАИТ»).



ЗАКАЗЧИКИ И ГЕОГРАФИЯ ВЫПОЛНЕННЫХ ПРОЕКТОВ

Наши Заказчики – это крупнейшие компании нефтегазовой и смежных отраслей промышленности РФ и стран СНГ: Транснефть, Газпромнефть, Роснефть, Лукойл, Татнефть, Орскнефтеоргсинтез, Афипский НПЗ, Московский метрополитен, Зарубежнефть, Сургутнефтегаз, Socar, PetroKazakhstan и др.





Начало работ по автоматизации нефтедобывающих производств. Создание Всесоюзного производственного объединения «Союзнефтеавтоматика» в г. Уфа

1969

Разработка систем управления НГД производств, транспорта нефти, развитие информационных систем. В состав предприятия входит 8 трестов, 15 монтажно-наладочных участков от Баку до Западной Сибири и Сахалина

1980

Преобразование в ОАО «Нефтеавтоматика», сохранение многопрофильной структуры деятельности с филиалами и наладочными управлениями

1993

1970

Внедрение динамического учета нефти, начало производства коммерческих узлов учета нефти

1988

Филиал предприятия ЦНТО «Сигнал» начал заниматься наладкой и тех. обслуживанием систем автоматизации на крупнейших месторождениях страны

2002

Рост объемов работ по поставкам СИ, разработке комплексных систем автоматизации НГД, расширение списка объектов на магистральных нефтепроводах, создание систем MES уровня

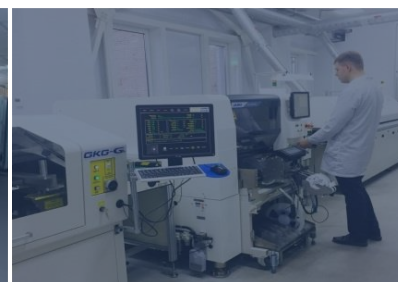
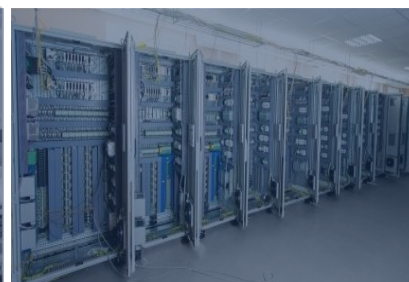
2009

Создание Головного научно-метрологического центра. Запуск производства блочных насосных станций

2018-2020

Строительство новых производственных площадок для сборки блочного оборудования. Открытие инженерного производственного центра для серийного выпуска ПЛК

2023



ЦИФРОВИЗАЦИЯ, ИНТЕЛЛЕКТУАЛИЗАЦИЯ И ИНТЕГРАЦИЯ СИСТЕМ УПРАВЛЕНИЯ ПРЕДПРИЯТИЯМИ НЕФТЕГАЗОВОЙ ОТРАСЛИ



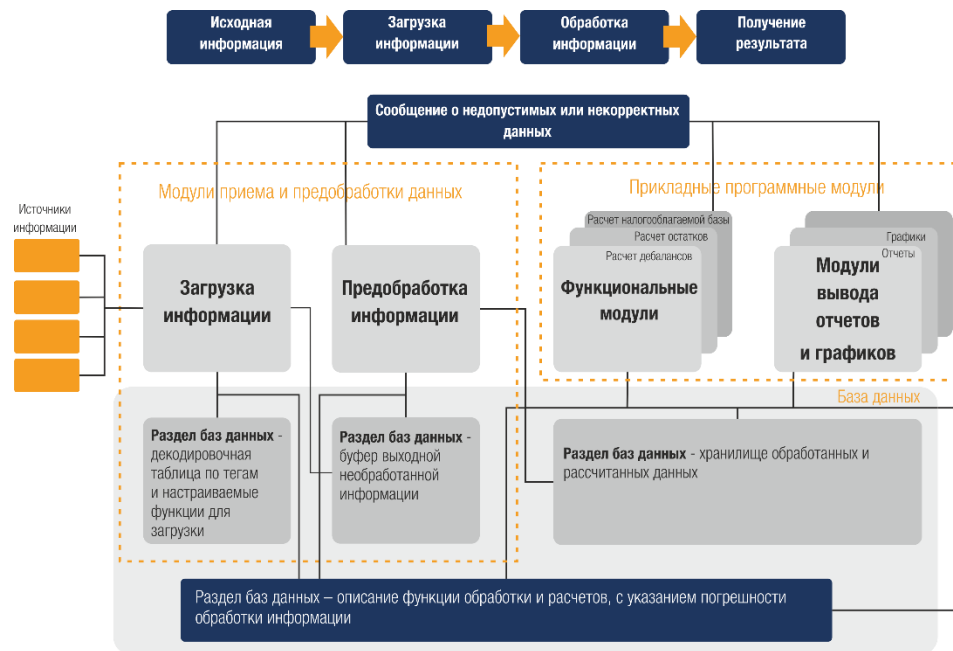
Компания осуществляет полный комплекс работ по созданию автоматизированных систем управления производством: проведения обследования, разработка технического задания и проектной документации, внедрение разработанного программного обеспечения на предприятиях Заказчика, проведение испытаний, ввод в промышленную эксплуатацию.

ИНСТРУМЕНТАРИЙ: ПРОГРАММНО-ИНФОРМАЦИОННАЯ ПЛАТФОРМА ДЛЯ СОЗДАНИЯ АВТОМАТИЗИРОВАННЫХ СИСТЕМ УПРАВЛЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННЫМИ ПРОЦЕССАМИ «Nafta MES Platform»

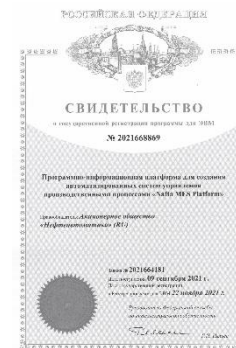
Платформа отвечает всем современным требованиям:

- мультидисциплинарность (возможность конфигурирования информационной модели различных технологических процессов);
- интеграция с существующими информационно-измерительными системами и наличие интерфейса для передачи информации во внешние системы;
- конфигурирование процесса обработки информации и вычислений заданных параметров системы, возможность приведения данных существующих автоматизированных систем к сопоставимым условиям вычислений;
- верификация данных;
- проверка достоверности обработки результатов измерений;
- конфигурирование экранных форм и отчетных документов, расчет и визуализация ключевых показателей эффективности производства для руководителей организаций и других лиц, принимающих решения;
- обеспечение требований информационной безопасности;
- метрологическое обеспечение системы;
- контроль работоспособности системы.

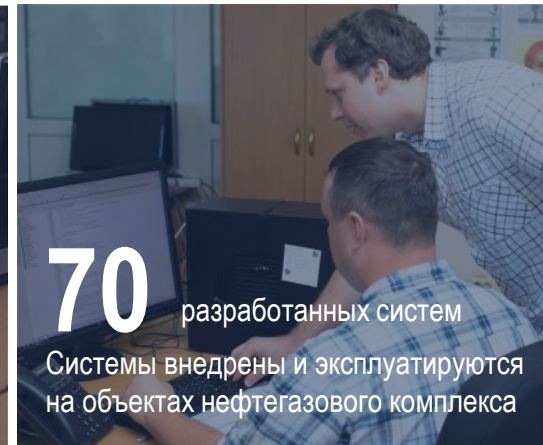
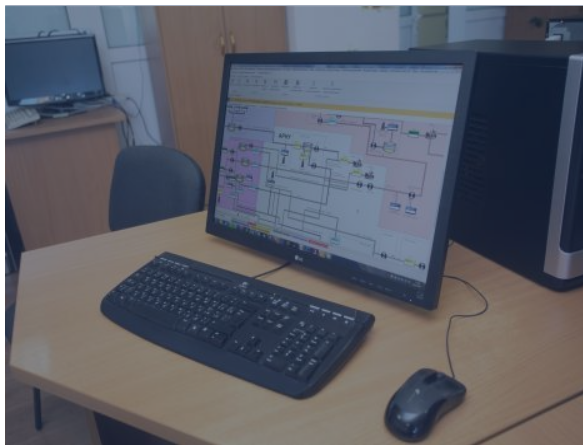
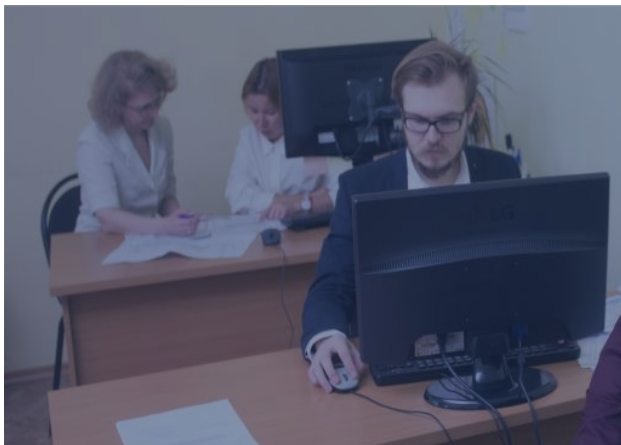
ЦЕЛЬ: ЭФФЕКТИВНОЕ УПРАВЛЕНИЕ ПРОИЗВОДСТВОМ



Свидетельство о государственной регистрации № 2021668869 от 22.11.2021 г.



Программно-информационная платформа АО «Нефтеавтоматика» – действенный инструмент создания оптимальных цифровых двойников предприятий с возможностью внедрения интеллектуальных технологий, их интеграции, обеспечения работы с большими данными.



Большое внимание АО «Нефтеавтоматика» уделяет развитию «автоматизированного конвейера производства ИАСУ», а именно:

- автоматизации одновременной работы коллектива системных аналитиков, проектировщиков, программистов, тестировщиков и других специалистов;
- контролю версий программного обеспечения и баз данных, находящихся в разработке и на объекте заказчика;
- созданию и поддержанию в актуальном состоянии эксплуатационной документации;
- сопровождению/технической поддержке ранее созданных систем на объекте заказчиков.

Преимущества работы по созданию систем управления производством непосредственно с разработчиком платформы:

- гибкость создаваемых систем;
- независимость от других поставщиков программного обеспечения;
- возможность осуществлять исследовательские работы и искать совместно с заказчиком новые решения задач управления, тем самым повышая уровень интеллектуализации системы.

«Nafta MES Metrological Management»

Программный комплекс для управления процессами метрологического обеспечения предприятия.

Функционирует на программно-информационной платформе «Nafta MES Platform» и предназначен для управления процессами метрологического обеспечения предприятия.



«Nafta MES Data Integration»

Программный комплекс для сбора, обработки и интеграции измерительной, управляющей и нормативно-справочной информации при настройке и эксплуатации систем MES-уровня.

Функционирует на программно-информационной платформе «Nafta MES Platform» и предназначен для сбора, обработки и интеграции измерительной, управляющей и нормативно-справочной информации при настройке и эксплуатации систем MES-уровня.



«Nafta MES Leak Detection»

Программный комплекс для систем обнаружения утечек в трубопроводах.

Предназначен для автоматизации работ при мониторинге и контроле целостности диагностируемого участка трубопровода с заданными характеристиками по времени обнаружения, размеру и точности локализации утечки на всех режимах функционирования трубопровода.



«Nafta Training Complex»

Программный комплекс (среда) для разработки компьютерных тренажерных комплексов. Среда разработки компьютерных тренажерных комплексов (КТК) представляет собой набор программных средств, предназначенных для создания на ее базе КТК для подготовки оперативного и обслуживающего персонала предприятия к работе на реальном технологическом оборудовании, поддержания и оценивания его квалификации, отработки навыков безопасного и экономичного управления оборудованием в сложных переходных и аварийных режимах и т.д.



МОНИТОРИНГОВЫЕ, АНАЛИТИЧЕСКИЕ, УПРАВЛЯЮЩИЕ И ИНФОРМАЦИОННО-ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЕ СИСТЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ ПРЕДПРИЯТИЕМ НЕФТЕГАЗОВОЙ ОТРАСЛИ И СМЕЖНЫХ ОТРАСЛЕЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

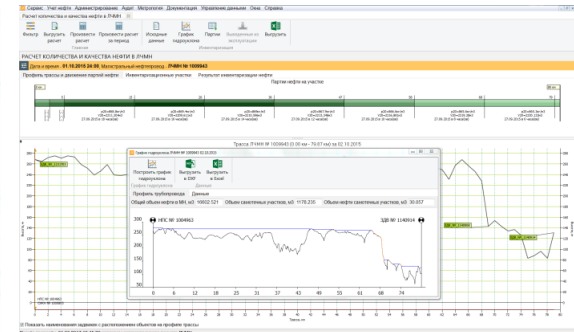
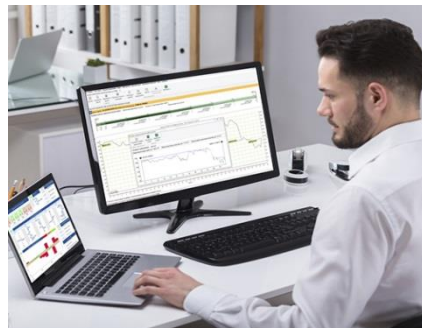
Решения АО «Нефтеавтоматика» разработаны для российских и совместных предприятий нефтегазовой отрасли.

С использованием программных средств АО «Нефтеавтоматика» реализованы следующие производственные системы управления:

- информационно-измерительные системы уровня предприятий для оперативного учета количества и показателей качества добываемой и подготавливаемой нефти, газа, воды, транспортируемой нефти и нефтепродуктов по промысловым и магистральным трубопроводам;
- мониторинговые и аналитические системы управления производственным и технологическим процессами;
- система оперативного диспетчерского управления;
- система управления производственными активами;
- системы управления проектами, работами, персоналом;
- системы управления нормативно-технической документацией и документационным обеспечением.



Наибольший эффект от создания автоматизированных систем управления предприятием на платформе АО «Нефтеавтоматика» достигается в вертикально-интегрированных компаниях (ВИНК), территориально-распределенных производствах и малолюдных удаленных автоматизированных нефтепромыслах.

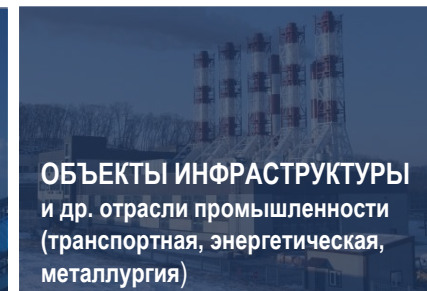
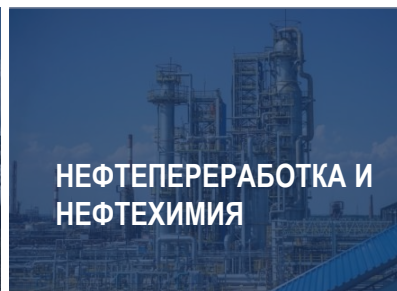
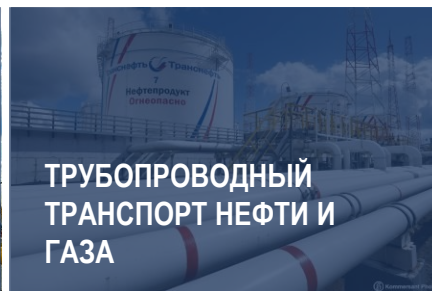


КОМПЛЕКСНАЯ АВТОМАТИЗАЦИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ И ПРОИЗВОДСТВ



СИСТЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИМИ ПРОЦЕССАМИ И ОБОРУДОВАНИЕМ

ОТРАСЛИ АСУ ТП:



Компания осуществляет полный комплекс работ по разработке и внедрению новых АСУ ТП в промышленную эксплуатацию, а также модернизацию и реконструкцию существующих систем управления или отдельных подсистем и их интеграцию в единую систему автоматизации ТП.

ВЫПОЛНЯЕМЫЕ РАБОТЫ:

- Проектирование АСУ ТП и систем связи, разработка рабочей и конструкторской документации.
- Разработка прикладного программного обеспечения.
- Комплектация и сборка шкафов автоматики на собственном производственном участке.
- Приемочные испытания на заводе-изготовителе и комплексные испытания на объекте.
- Монтажные и пуско-наладочные работы.
- Ввод систем в промышленную эксплуатацию, интеграция в вышестоящие и существующие АСУ.
- Гарантийное и сервисное обслуживание.

ВИДЫ СИСТЕМ:

- АСУ ТП технологических объектов и производств.
- Локальные системы управления.
- Вспомогательные системы: технологическая связь, видеонаблюдение, системы безопасности.
- Системы пожарной безопасности.
- Системы промышленной автоматизации собственного производства.

ЦЕХ ИСПЫТАНИЙ СИСТЕМ АВТОМАТИЗАЦИИ. СОБСТВЕННОЕ ПРОИЗВОДСТВО – ЦЕХ СБОРКИ ШКАФОВ АВТОМАТИКИ И НКУ



ЦЕХ СБОРКИ ШКАФОВ АВТОМАТИКИ и НКУ, складской комплекс общей площадью более 4000 м² расположен в Уфимском районе Республики Башкортостан и входит в состав Производственной базы предприятия.

- Цех сборки шкафов автоматики и другой продукции имеет возможность выпускать более 600 шкафов в год.
- Площади производственных помещений позволяют одновременно осуществлять сборку как навесных, так и напольных шкафов, различных модификаций и степеней сложности, в том числе состоящих из нескольких панелей.
- Шкафы производятся с использованием оборудования и комплектующих изделий как отечественного производства, в том числе собственного, так и мировых производителей, таких как Phoenix Contact, Schneider Electric, B&R, Uzola, Провенто, RITTAL, Siemens AG, КЭАЗ, Emerson, ABB, Cisco и др.
- Все работы выполняются по собственной разработанной технической и конструкторской документации, либо в соответствии с готовой документацией заказчика.

ВИДЫ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ЦЕХА:

- сборка шкафов автоматики и НКУ;
- конструкторско-технологическое сопровождение;
- комплектование изделий и материалов;
- упаковка и отгрузка.

Цех оснащен всеми необходимыми стендами и эталонами для имитации параметров реальных объектов автоматизации и может одновременно испытывать 15 систем автоматизации.

Все выполняемые работы соответствуют требованиям промышленной безопасности и стандартам менеджмента качества. Благодаря комплексным испытаниям на производстве значительно сокращается время на ПНР и запуск систем автоматизации в эксплуатацию.

АСУ ТП ДОБЫЧИ И ПОДГОТОВКИ НЕФТИ И ГАЗА

АСУ ТП добычи и подготовки нефти и газа включает в себя АСУ ТП отдельных технологических и площадочных объектов. Все АСУ ТП являются независимыми, функционально законченными системами. Вместе с тем, при их создании закладываются решения, обеспечивающие информационную интеграцию в единую систему добычи, подготовки и транспортировки нефти.

- АСУ ТП кустов скважин;
- АСУ ТП дожимной насосной станции;
- АСУ ТП установки подготовки нефти;
- АСУ ТП установки подготовки газа;
- АСУ ТП газокompрессорной станции;
- АСУ ТП газотурбинной/газопоршневой электростанции;
- АСУ ТП пунктов сдачи-приема нефти;
- АСУ ТП цеха поддержания пластового давления;
- АСУ ТП резервуарных парков или товарно-сырьевых баз;
- АСУ пожаротушением;
- Локальные системы управления;
- Системы обнаружения утечек.



ПРИМЕРЫ КОМПЛЕКСНЫХ ПРОЕКТОВ

АСУ ТП и центр диспетчерского управления инфраструктурой Пякxинского НГКМ.
ООО «Лукойл-Западная Сибирь»
Объекты: ПСП, КСН, КОС, УПН, ЦППД, УДИС, УКПГ, ЛТМ, КТМ
Более 15 000 сигналов

АСУ ТП ПСП «Чернушка» для ООО «Лукойл-Пермь»
Более 3 000 сигналов

Интегрированная АСУ ТП ЦПС и система безопасности Хxрянского НМ для ООО «Зарубежнефть – добыча Хxрьяга»
Более 4 000 сигналов

АСУ ТП Блочно-модульной УПН ООО «Газпромнефть - Развитие»
Более 5 000 сигналов

АСУ ТП УПСВ-1 Самотлорского НМ.
АО «Самотлорнефтегаз»
Более 3 000 сигналов

АСУ ТП УПТГ, АСПТ и система связи, АСУ ТП НС метанола, пропан бутана, стабильного конденсата Южно-Кисловского ГКМ для ООО «Быковогаз»
Более 3 000 сигналов

АСУ ТП ЦДНГ и система телемеханики ТПП «Лукойл-Усинскнефтегаз» ООО «Лукойл-Коми»
Более 15 000 сигналов

АСПТ, система связи, АСУ ТП НПС, ЦПС и газотурбинной электростанции Тямкинского НМ, для ООО «РН Уватнефтегаз»
Более 4 000 сигналов

АВТОМАТИЗАЦИЯ ОБЪЕКТОВ ТРУБОПРОВОДНОГО ТРАНСПОРТА

АО «Нефтеавтоматика» предлагает услуги по созданию и изготовлению систем управления технологическими процессами объектов трубопроводного транспорта нефти и нефтепродуктов, осуществляя весь спектр работ по разработке, комплектации и внедрению. Компания имеет колоссальный опыт реализованных проектов и неукоснительно соблюдает требования АСУ ТП по безопасности, надежности, устойчивости к воздействию климатических факторов. Проекты выполняются в строгом соответствии требованиями ПАО «Транснефть».

- системы автоматики (СА) нефтеперекачивающих станций;
- системы автоматического регулирования давления (САРД);
- системы контроля нормативных параметров управления (СКНП);
- АСУ ТП пунктов сдачи-приема нефти;
- распределенные АСУ ТП резервуарных парков;
- системы автоматики пожаротушения (СА ПТ);
- системы мониторинга технического состояния АСУ ТП в режиме реального времени.

Перечисленные системы управления были реализованы для следующих дочерних подразделений ПАО «Транснефть»:

- | | | |
|-------------------------------------|-----------------------------------|--------------------------------------|
| ▪ АО «Транснефть - Приволга» | ▪ АО «Транснефть - Урал» | ▪ ООО «Транснефть - Порт Приморск» |
| ▪ АО «Транснефть - Прикамье» | ▪ АО «Транснефть - Верхняя Волга» | ▪ ООО «Транснефть - Восток» |
| ▪ АО «Транснефть - Сибирь» | ▪ АО «Транснефть - Дружба» | ▪ ООО «Транснефть - Дальний Восток» |
| ▪ АО «Транснефть - Западная Сибирь» | ▪ АО «Черномортранснефть» | ▪ АО «Мостранснефтепродукт» |
| ▪ АО «Транснефть - Север» | ▪ ООО «Транснефть - Балтика» | ▪ АО «Юго - Запад Транснефтепродукт» |



АВТОМАТИЗАЦИЯ ОБЪЕКТОВ НЕФТЕПЕРЕРАБОТКИ И НЕФТЕХИМИИ

АО «Нефтеавтоматика» предлагает услуги по проектированию, изготовлению, поставке, пуско-наладке систем управления технологическими процессами объектов нефтепереработки и нефтехимии.

ФУНКЦИИ АСУ ТП:

- оперативный контроль параметров НПЗ и НХЗ;
- программно-логическое управление оборудованием;
- автоматическое регулирование режимов работы оборудования;
- учет времени работы оборудования и расходов сырья и энергоресурсов (воды, пара, газа и т.д.);
- долгосрочное хранение оперативной информации;
- формирование отчетной документации;
- диагностика состояния оборудования АСУ ТП.



АСУ ТП и полевой КИП, аналитические приборы и обогреваемые шкафы КИП для Установки гидрокрекинга
 ПАО «Орскнефтеоргсинтез»
 Более 5 000 сигналов

АСУ ТП и КИП для Установки производства водорода
 ПАО «Орскнефтеоргсинтез»
 Более 4 000 сигналов

АСУ ТП эстакады налива битума в ж/д цистерны
 АО «Газпромнефть-ОНПЗ»
 Более 1 200 сигналов

ПРИМЕРЫ КОМПЛЕКСНЫХ ПРОЕКТОВ

АСУ ТП производства катализаторов
 АО «Газпромнефть-ОНПЗ»
 Более 3 500 сигналов

АСУ ТП сырьевой насосной и АСУ ТП установки гидроочистки и депарафинизации ДТ
 АО «Газпромнефть-ОНПЗ»
 Более 2 200 сигналов

АСУ ТП ПСП Новошахтинского ЗНП с целью увеличения пропускной способности до 5,5 млн. тонн в год
 АО «Новошахтинский ЗНП»
 Более 2 200 сигналов

АСУ ТП установки депарафинизации № 39/1-2
 АО «Газпромнефть-Смазочные материалы»
 Более 3 500 сигналов

СРЕДСТВА И СИСТЕМЫ ПРОМЫШЛЕННОЙ АВТОМАТИЗАЦИИ



ИНЖЕНЕРНЫЙ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ЦЕНТР АО «НЕФТЕАВТОМАТИКА»

АО «Нефтеавтоматика» располагает Инженерным производственным центром (ИПЦ) - подразделением по разработке и производству средств и систем промышленной автоматизации.

РАЗРАБОТКА

В ИПЦ работает команда квалифицированных специалистов: программистов, конструкторов, менеджеров. Постоянно ведутся работы по усовершенствованию серийных изделий, расширяются существующие линейки оборудования. Специалисты ИПЦ создают и развивают новые программно-технические продукты. За качественную реализацию поставок оборудования Заказчикам отвечает отдел управления проектами ОП ИПЦ.

ПРОИЗВОДСТВО

В состав ИПЦ входит Цех по монтажу радиоэлектронной аппаратуры площадью 1 400 м², оснащённый высокотехнологичным оборудованием и склады комплектующих и готовой продукции. Это позволяет компании обеспечивать полный производственный цикл по выпуску изделий и осуществлять своевременные поставки.

ПРОИЗВОДСТВО ВКЛЮЧАЕТ СЛЕДУЮЩИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ УСТАНОВКИ И УЧАСТКИ:

- Линию поверхностного монтажа фирмы Juki. В состав линии входит:
 - автоматический принтер трафаретной печати GKG GL;
 - автоматический установщик компонентов JUKI KE-3020VAL, производительность 21000 компонентов в час;
 - конвейерная печь конвекционного оплавления JUKI RS-600;
 - автоматический загрузчик и разгрузчик печатных плат;
 - система технического зрения Full-HD качества EVO CAM.
 - 3D система автоматической оптической измерительной инспекции, KON YOUNG ZENITH ALPHA HS+.
 - Система селективной пайки волной припоя DEKS-400.
 - Участок ручной сборки.
 - Установку автоматической струйной отмывки печатных плат miniSWASH – 3.
- Установку селективной влагозащиты PVA Delta 6.
- Вытяжной шкаф ЛК-900 ШВ-МЕТ и промышленный сушильный шкаф 35/350-250-П.
- Высоковольтную установку для проверки электрической безопасности GW Instek GPT – 79804.
- Участок проверки и калибровки.
- Камеру тепла и холода для тестирования продукции на соответствие климатическим показателям от +50 до -40 градусов.
- Установку рентгеновского контроля YXLON Cougar, предназначенную для проведения входного и выходного контроля печатных плат и изделий с помощью рентгеновского излучения.



ТЕХНИЧЕСКАЯ ПОДДЕРЖКА

Специалисты компании осуществляют консультации по всем вопросам применения оборудования, а также оказывают помощь в настройке и подключении ПЛК и барьеров искрозащиты.

ОБУЧЕНИЕ

Для обслуживающего персонала и технических специалистов Заказчиков в формате консультационных семинаров и практических занятий проводится обучение по настройке и эксплуатации оборудования.

СРЕДСТВА ПРОМЫШЛЕННОЙ АВТОМАТИЗАЦИИ

ПЛК *MKLogic-500*[®]

построение крупных универсальных информационно-управляющих комплексов, распределённых систем управления (PCU) и систем противоаварийной защиты (ПАЗ)



ПЛК *MKLogic200*[®]

построение систем телемеханики, а также АСУ ТП средней и низкой сложности предприятий различных отраслей



Барьеры искрозащиты *MIB*[®]

обеспечение искробезопасности в электрических цепях устройств, находящихся во взрывоопасной зоне, в системах сигнализации и аварийной защиты



Медиаконвертер *T100E*

конвертирование среды передачи данных посредством применения SFP модулей для различных медиа сред и объединения территориально разнесенных сегментов сети оптоволоконным каналом связи



Преобразователь измерительный постоянного тока *КТ*

предназначены для линейного преобразования унифицированного сигнала постоянного тока в унифицированный сигнал постоянного напряжения



Преобразователь измерительный постоянного тока *ПТН-Е2Н-01*

линейное преобразование постоянного тока в унифицированный выходной сигнал постоянного напряжения



Модули терминальные *MT-500*

упрощение построения систем управления на базе программируемых логических контроллеров серии *MKLogic-500*



Имеются все необходимые свидетельства и сертификаты для применения на территории таможенного союза: свидетельства об утверждении типа средств измерений; сертификаты соответствия требованиям ТР ТС 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических средств»; сертификаты соответствия ТР ТС 012/2011 «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах».

NaftaProcess®

РАСПРЕДЕЛЕННАЯ СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ

Распределенная система управления (PCU) NaftaProcess – это программно-аппаратный комплекс для управления технологическим процессом на предприятиях химической, нефтяной и нефтеперерабатывающей отраслей.

NaftaVision®

SCADA СИСТЕМА

SCADA система NaftaVision - программный пакет, предназначенный для разработки или обеспечения работы в реальном времени систем сбора, обработки, отображения и архивирования информации об объекте мониторинга или управления.

NaftaSystem®

ПРОГРАММНО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ КОМПЛЕКС

NaftaSystem - программно-технологический комплекс (ПТК), предназначенный для выполнения функций измерения, контроля и вычисления технологических параметров, управления основным и вспомогательным технологическими процессами, и оборудованием, в том числе на опасных производственных объектах.

PCU **NaftaProcess** разработана с учетом того, что предприятию может потребоваться решать следующие задачи:

- обрабатывать большой объем технологических параметров (более 1000);
- нежелательно или нельзя останавливать технологический процесс;
- технологический процесс должен отображаться на большом количестве станций оператора.

PCU **NaftaProcess** разработана таким образом, что в ней нет единого сервера обработки данных из-за поломки которого могут быть потеряны данные визуализации процесса.



Мы понимаем важность информационной безопасности и создали в **NaftaVision** следующие возможности:

- данные шифруются от уровня контроллера до уровня интеграции в вышестоящие системы;
- авторизация и разграничение доступа к данным защищают все уровни системы от несанкционированных действий.

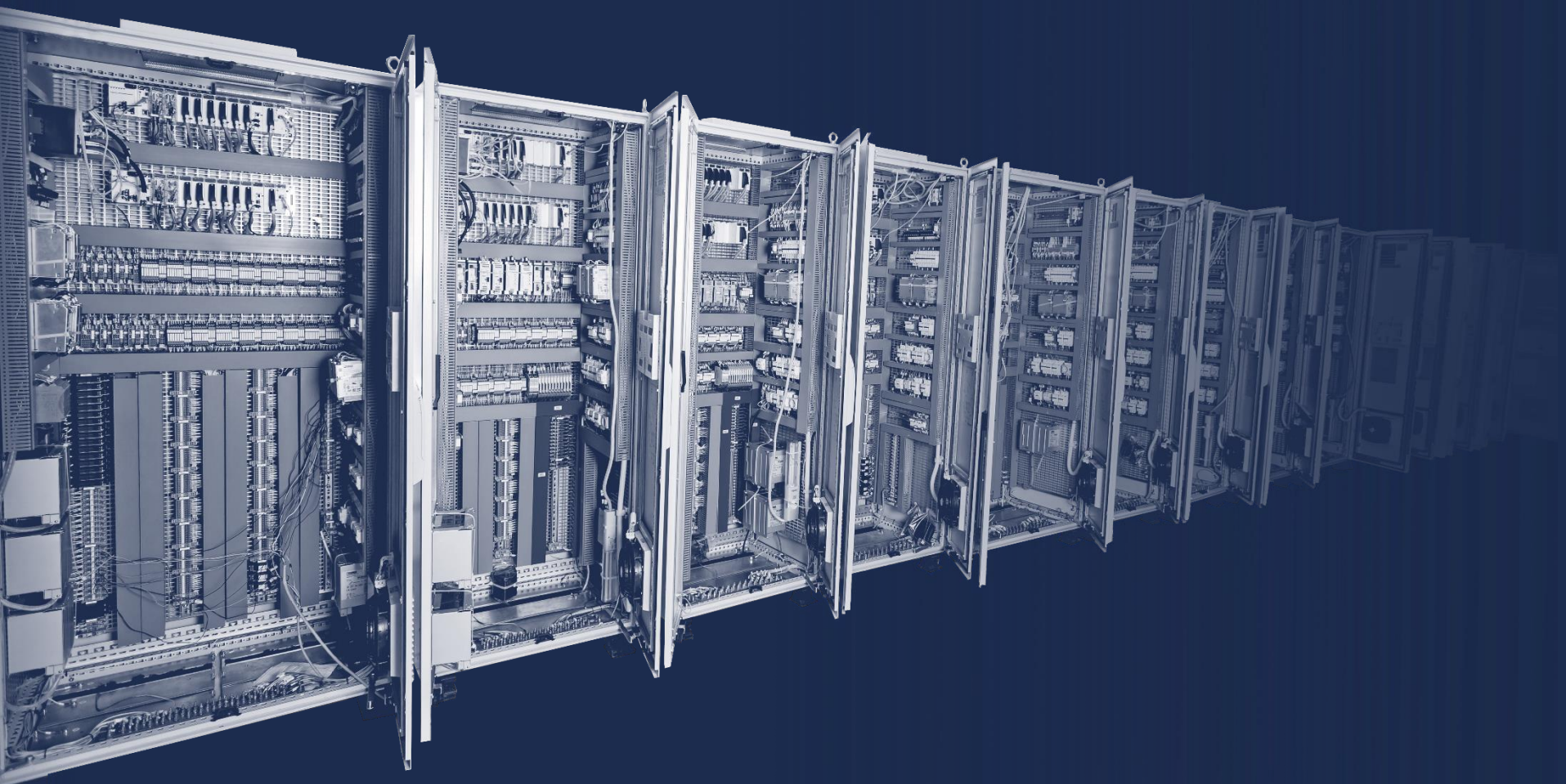
SCADA **NaftaVision** создана с учетом всего накопленного за 50 лет опыта нашей компании в сфере промышленной автоматизации.



Принцип действия ПТК **NaftaSystem** основан на аналого-цифровом преобразовании измеряемой величины с последующей обработкой встроенным микропроцессором и передачей данных через соответствующие интерфейсы, а также цифро-аналогом преобразовании. Возможности комплекса:

- преобразование входных электрических сигналов в цифровой формат;
- сбор и специальная обработка информации о ходе и параметрах технологического процесса в реальном времени, отображение всех необходимых технологических параметров на АРМ оперативно-диспетчерского персонала;
- дистанционное и программно-логистическое управление исполнительными механизмами;
- автоматическое регулирование технологических параметров;
- автоматические противоаварийные защиты технологического оборудования, контроль срабатывания защит и блокировок.

ШКАФЫ АВТОМАТИКИ, ТЕЛЕМЕХАНИКИ, НИЗКОВОЛЬТНЫЕ КОМПЛЕКТНЫЕ УСТРОЙСТВА (НКУ).



ШКАФЫ АВТОМАТИКИ, ТЕЛЕМЕХАНИКИ, НИЗКОВОЛЬТНЫЕ КОМПЛЕКТНЫЕ УСТРОЙСТВА (НКУ).

НОМЕНКЛАТУРА ИЗДЕЛИЙ:

- Шкафы контроллерные предназначенные для создания системы управления функционирующей по алгоритмам, описанными технологами и программистами.
- Шкафы телемеханики, предназначенные для сбора, обработки и передачи информации о функционировании основного и вспомогательного оборудования объекта в электроэнергетике.
- Шкафы устройств сопряжения с объектом (УСО) предназначенные для выполнения программы управления технологическими процессами, обмена информацией, прием сигналов от полевых датчиков, выдаче команд на объекты управления.
- Шкафы системы автоматического регулирования (САР) предназначенные для регулирования различных технологических процессов, контроля заданных режимов работы и мониторинг значений технологических параметров;
- Шкафы распределенной системы управления (РСУ) предназначенные для управления технологическими процессами, отображения контролируемых параметров, их регистрации и формирование отчетности.
- Шкафы системы пожаротушения, предназначенные для автоматизации действий, связанных с высоконадежным выявлением пожара, его быстрой и эффективной локализацией и ликвидацией.
- Шкафы противоаварийной защиты (ПАЗ), предназначенные для предупреждения аварийных ситуаций при выходе параметров технологического процесса за пределы допустимых значений.
- Шкафы серверные, предназначенные для компактного размещения серверного и сетевого оборудования: системных блоков, модемов, маршрутизаторов, коммутаторов, телефонных станций.



ШКАФЫ АВТОМАТИКИ, ТЕЛЕМЕХАНИКИ, НИЗКОВОЛЬТНЫЕ КОМПЛЕКТНЫЕ УСТРОЙСТВА (НКУ).

АО «Нефтеавтоматика» разрабатывает и изготавливает широкий спектр низковольтных комплектных устройств (НКУ), предназначенных для распределения, управления и защиты оборудования на токи до 4000 А в сетях с формой секционирования до 4в включительно и номинальным напряжением до 1000 В переменного тока частотой не более 60 Гц с различными системами заземления.

НИЗКОВОЛЬТНЫЕ КОМПЛЕКТНЫЕ УСТРОЙСТВА (НКУ):

- шкафы и щиты управления силовые, предназначенные для размещения распределительного оборудования, устройств коммутации и защиты, частотных преобразователей, пускорегулирующей и силовой аппаратуры;
- шкафы и щиты распределительные, предназначенные для приема и распределения электрической энергии;
- шкафы автоматического ввода резерва, предназначенные для восстановления питания потребителей путём автоматического присоединения резервного источника питания при отключении основного (рабочего) источника. Цепи управления АВР могут быть реализованы как на релейно-контакторной схеме, так и на контроллере.



Собственное производство, расположенное на одной территории со складскими помещениями, широкий ассортимент необходимого оборудования на складах и оперативное выполнение заказов позволяют получить качественное изделие в короткие сроки.

ШКАФЫ АВТОМАТИКИ, ТЕЛЕМЕХАНИКИ, НИЗКОВОЛЬТНЫЕ КОМПЛЕКТНЫЕ УСТРОЙСТВА (НКУ).

АО «Нефтеавтоматика» выполняет полный цикл производства шкафов автоматики, телемеханики, низковольтных комплектных устройств (НКУ), проектирование, конструирование и сборку по техническому заданию заказчика, поставку, шефмонтажные и пусконаладочные работы на объекте, а также гарантийное и постгарантийное обслуживание.

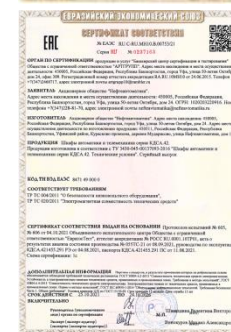
Шкафы автоматики, телемеханики, низковольтные комплектные устройства (НКУ) выпускаются по следующим техническим условиям:

- ТУ 27.12.31-004-00137093-2020 «Устройства низковольтные комплектные серии КДСА.656»;
- ТУ 3430-045-00137093-2016 «Шкафы автоматики и телемеханики серии КДСА.42»;
- ТУ 4252-020-45857235-2014 «Программно-технический комплекс микропроцессорной системы автоматизации нефтеперекачивающей станции «Шнейдер Электрик»»;
- ТУ 4371-021-45857235-2014 «Программно-технический комплекс микропроцессорной системы автоматизации пожаротушения «Шнейдер Электрик»»;
- ТУ 4552-001-99682424-2016 «Программно-технический комплекс микропроцессорной системы автоматизации технологических процессов V&R»;
- ТУ 4371-002-99682424-2016 «Программно-технический комплекс микропроцессорной системы автоматизации пожаротушения V&R».

Шкафы автоматики, телемеханики, низковольтные комплектные устройства (НКУ) сертифицированы на соответствие требованиям:

ТР ТС 004 2011 Технический регламент Таможенного союза «О безопасности низковольтного оборудования»

ТР ТС 020 2011 Технический регламент Таможенного союза «Электромагнитная совместимость технических средств»



ВИДЫ ШКАФОВ:

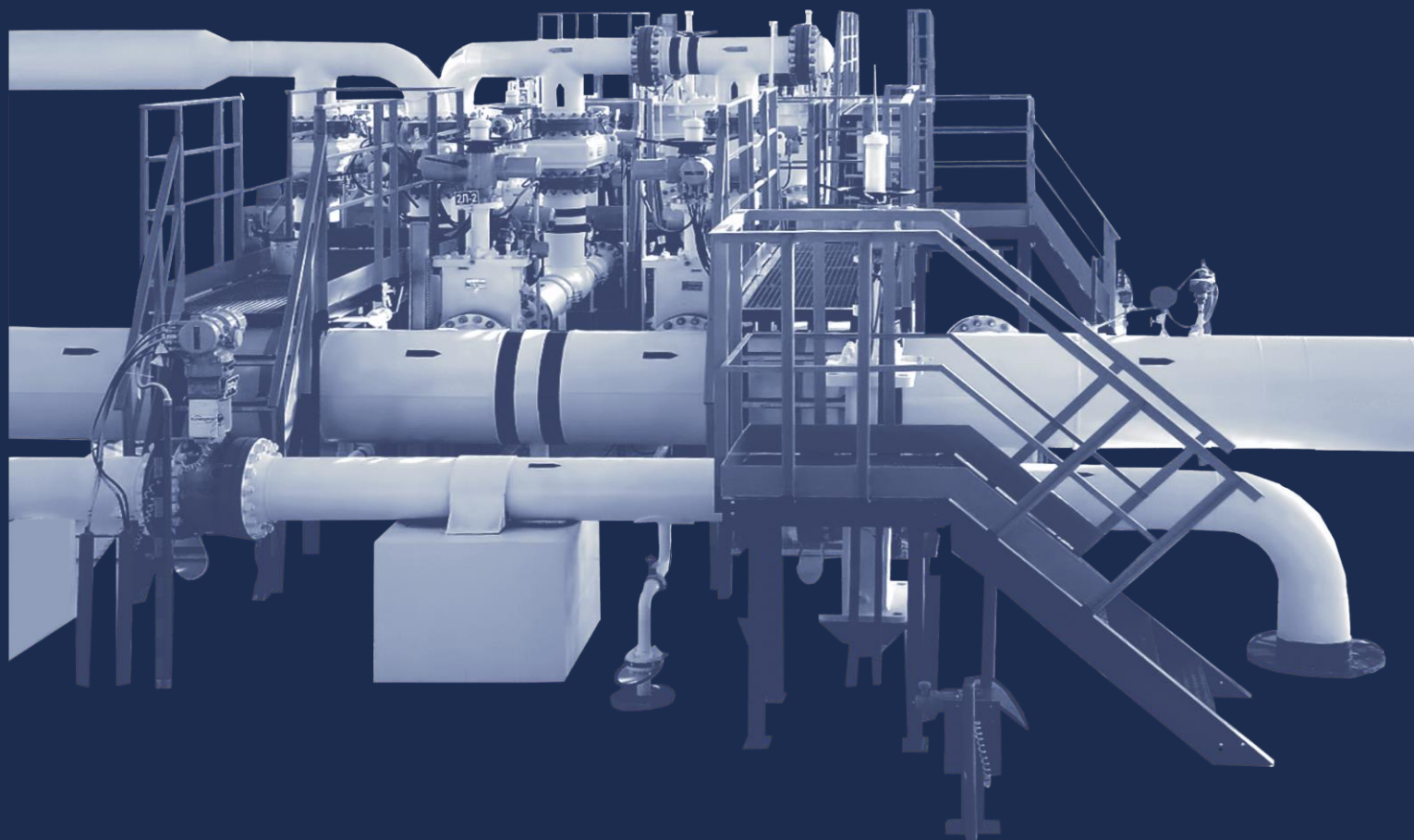
Для шкафов автоматики, телемеханики:

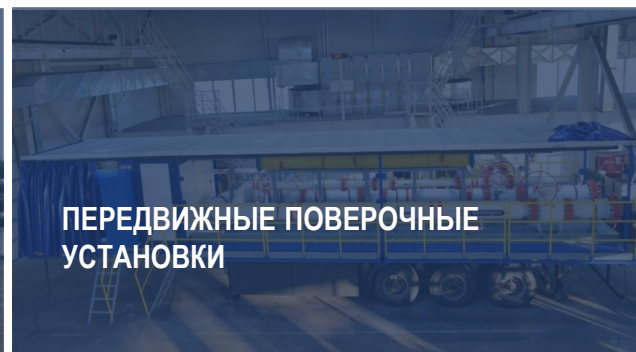
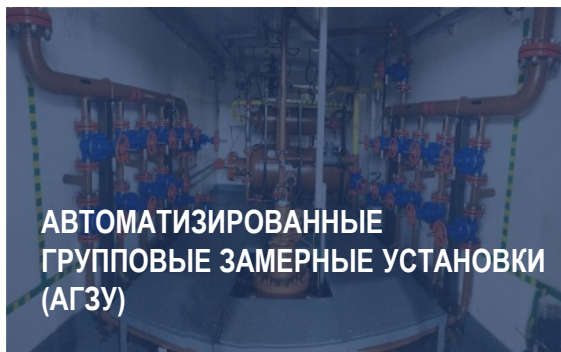
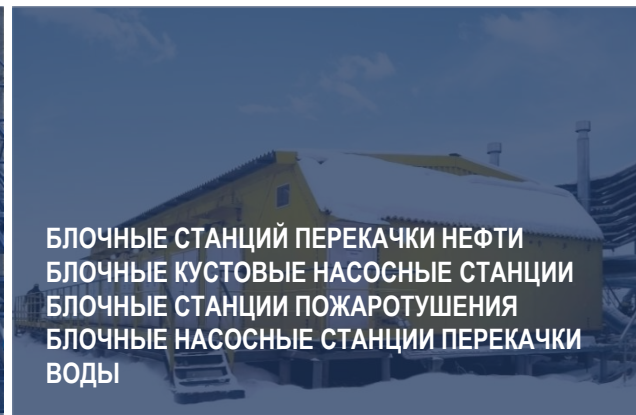
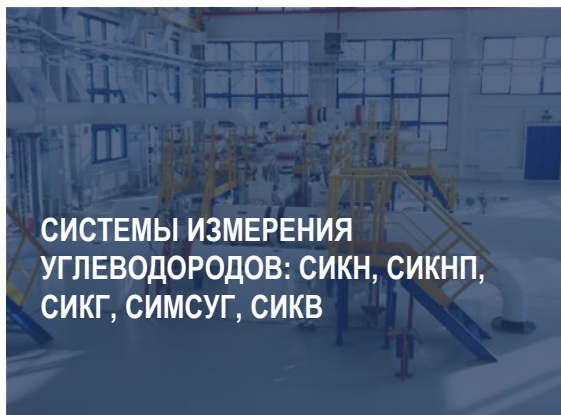
- Конструктивное исполнение: шкафное;
- Условия установки -для внутренней установки;
- Условия обслуживания: одностороннее; двухстороннее;
- Тип оболочки -шкаф металлический, обеспечивающий необходимую степень защиты;
- Способы установки составных частей: стационарные; съемные; выдвижные.

Для низковольтных комплектных устройств (НКУ):

- Конструктивные исполнения: шкафное, многошкафное, ящичное, многоящичное;
- Условия установки - для внутренней и наружной установки;
- Условия обслуживания: одностороннее, двухстороннее;
- Тип оболочки -шкаф металлический, обеспечивающий необходимую степень защиты;
- Способы установки составных частей: стационарные; съемные; выдвижные;
- Виды внутреннего разделения: 1;2a;2b;3a;3b;4a;4b

БЛОЧНОЕ НЕФТЕПРОМЫСЛОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И СИСТЕМЫ ИЗМЕРЕНИЙ





СИСТЕМЫ ИЗМЕРЕНИЯ УГЛЕВОДОРОДОВ

АО «Нефтеавтоматика» предлагает инженерные решения по созданию:

- СИСТЕМ ИЗМЕРЕНИЯ КОЛИЧЕСТВА И ПОКАЗАТЕЛЕЙ КАЧЕСТВА НЕФТИ (СИКН);
- СИСТЕМ ИЗМЕРЕНИЯ КОЛИЧЕСТВА И ПАРАМЕТРОВ НЕФТИ СЫРОЙ (СИКНС);
- СИСТЕМ ИЗМЕРЕНИЯ КОЛИЧЕСТВА И ПОКАЗАТЕЛЕЙ КАЧЕСТВА НЕФТЕПРОДУКТОВ (СИКНП);
- СИСТЕМ ИЗМЕРЕНИЯ КОЛИЧЕСТВА И КОМПОНЕНТНОГО СОСТАВА ГАЗА (СИКГ);
- УЗЛОВ УЧЕТА ВОДЫ.

АО «Нефтеавтоматика» осуществляет:

- проектирование, изготовление, комплектацию оборудованием, поставку, пуско-наладку и запуск в эксплуатацию новых систем измерений;
- реконструкцию существующих систем измерений и изготовление отдельных технологических блоков;
- гарантийное и пост гарантийное, сервисное обслуживание поставленного оборудования и систем;
- полную автоматизацию всех элементов системы, интеграцию в АСУ ТП верхнего уровня, в системы диспетчерского контроля и управления;
- метрологическое обеспечение: поверку и калибровку систем измерений, включение в Единый Государственный Реестр;
- производство систем измерений в блок-боксах и в открытом исполнении;
- производство систем измерений с учетом специфических требований заказчика;
- обучение и инструктаж обслуживающего персонала.



Производственные мощности позволяют компании изготовить одновременно до 10 различных систем в срок менее 6 месяцев.

Все изготовленные системы измерений проходят обязательный контроль и испытания, как по месту изготовления, так и на объекте, комплектуются запасными частями и инструментами, сертифицируются.

СИСТЕМЫ ИЗМЕРЕНИЯ УГЛЕВОДОРОДОВ. ПРИМЕРЫ КОМПЛЕКСНЫХ ПРОЕКТОВ.

СИКНП ДЛЯ ПРИЧАЛОВ 1-6 МОРСКОГО ТЕРМИНАЛА НАХОДКА

ООО «РН-Морской терминал Находка»,
СИКНП состоит из 38 технологических блоков.
Изготовлена и отгружена заказчику.
Пропускная способность: 40 - 1800 м³/час
Максимальное давление: 1,6 МПа.



БЛОК ОПЕРАТИВНОГО УЧЕТА АГЕНТА СМЕШИВАЮЩЕГО ВЕЩЕСТВА. СИСТЕМА ИЗМЕРЕНИЙ КОЛИЧЕСТВА И ПОКАЗАТЕЛЕЙ КАЧЕСТВА ГАЗА (АГЕНТА СМЕШИВАЮЩЕГОСЯ ВЫТЕСНЕНИЯ).

ООО «Газпромнефть-Ямал».
Макс. расход АСВ через СИКГ: 102 500 м³/час
Макс. расчетное давление: 32 МПа.



МОБИЛЬНАЯ СИКНП АО «Транснефть– Верхняя волга».

Пропускная способность: 30 - 500 м³/час.
Максимальное давление: до 6,3 МПа.



СИСТЕМА ИЗМЕРЕНИЯ МАССЫ СЖИЖЕННЫХ УГЛЕВОДОРОДНЫХ ГАЗОВ (СИМСУГ)

АО «Газпромнефть-ОНПЗ»
Пропускная способность – 7-120 м³/ч
Удалось реализовать проект по коммерческому учету измерения массы жидкой фазы СУГ в пределах допустимой погрешности.



СИКНГ ЦЕНТРАЛЬНОЙ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ПЛАТФОРМЫ М/Я ИМ. В.ФИЛАНОВСКОГО АО «Лукойл - Нижневолжскнефть»

СИКНГ установлена на мор. платформе в акватории Российского сектора Каспийского мор.
Пропускная способность
СИКН: 418-979 м³/час.
СИКГ: 28250 - 90417ст. м³/час.



СИКН НА ППС «ВТОРОВО» АО «Рязаньтранснефтепродукт»

для автоматизированного коммерческого учета дизельного топлива на ППС «Второво»
Пропускная способность: до 1 250 м³/час
Максимальное давление: до 6,3 МПа



БЛОЧНЫЕ НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ

АО «Нефтеавтоматика» предлагает услуги по проектированию, изготовлению и поставке, в том числе на условиях «под ключ» следующих блочных насосных установок:

- **БЛОЧНЫХ СТАНЦИЙ ПЕРЕКАЧКИ НЕФТИ;**
- **БЛОЧНЫХ КУСТОВЫХ НАСОСНЫХ СТАНЦИЙ (БКНС);**
- **БЛОЧНЫХ НАСОСНЫХ СТАНЦИЙ ПОЖАРОТУШЕНИЯ;**
- **БЛОЧНЫХ НАСОСНЫХ СТАНЦИЙ ПЕРЕКАЧКИ ВОДЫ**

Выпускаемая продукция сертифицирована и соответствует требованиям ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»

**Насосная внешнего транспорта и внутрипарковой перекачки.
Обустройство Песцового НГКМ, ЦПБ
ООО "Газпромнефть - Заполярье"**
Насосные агрегаты – 5 шт.
Производительность – 321 м³/ч, напор – 225 м.



Насосные станции собираются в блочных модулях полной заводской готовности, поставляются с полным комплектом эксплуатационной и разрешительной документации

ПРИМЕРЫ ПРОИЗВОДСТВА И ПОСТАВКИ НАСОСНЫХ СТАНЦИЙ

ООО «Газпромнефть – Ямал»

ЦПС 1-го подъёма Новопортовского НГКМ
Изготовление, поставка, ШМР и ПНР насосной станции воды

Насосные агрегаты – 3 шт.
Производительность – 250 м³/ч, напор – 75 м.

ПСП Новопортовского НГКМ

Изготовление, поставка, ШМР и ПНР насосной станции подпорной

Насосные агрегаты – 4 шт.
Производительность - 540 м³/ч, напор – 212 м.

ООО «РН-Юганскнефтегаз»

Омбинское НМ
Изготовление, поставка, ШМР и ПНР БКНС
Насосные агрегаты – 3 шт.
Производительность - 240 м³/ч, напор – 1900 м

Среднебалыкское НМ
Изготовление, поставка, ШМР и ПНР БКНС 4
Насосные агрегаты - 10 шт.
Производительность - 720 м³/ч, напор – 1900 м.



ООО «Лукойл-Коми»
Вахтовый комплекс «Северная Кожва»
Изготовление, поставка, ШМР и ПНР насосной станции воды
Насосные агрегаты – 3 шт.
Производительность – 81 м³/ч, напор – 64 м.



Блочно-модульная установка подготовки нефти для Тазовского НГКМ ООО «Газпромнефть - Развитие».
Производительность по нефти, т/год: до 2 200 000;
Производительность по жидкости, т/год: до 6 000 000;
Газовый фактор, нм³/т: не более 10

УПН предназначены для разделения и подготовки добытой продукции скважин на нефть, попутный нефтяной газ и пластовую воду до требуемых условий.

Для производства УПН применяется блочно-модульный принцип изготовления оборудования. При разработке конструкторской документации используются типовые проектные решения, которые учитывают различные геологические и климатические условия эксплуатации установки.

АО «Нефтеавтоматика» располагает открытой оснащенной площадкой, что позволяет осуществлять контрольную сборку крупных блоков УПН на заводе-изготовителе и существенно сокращать сроки строительно-монтажных работ на объекте.



Передвижной комплекс исследования и освоения скважин для Восточно-Охтеурского НГМ, ПАО «Славнефть-Мегионнефтегаз»

ПКИОС предназначен для автоматизированного измерения дебита скважин при различных устьевых давлениях, определения продуктивности пластов и физико-химических свойств углеводородной продукции.

Преимущества ПКИОС:

- компактные габариты установки, мобильность и простота перемещения за счёт использования шасси;
- возможность замера продукции скважин;
- гибкая система подбора параметров и состава комплекса;
- полная заводская готовность транспортабельных блоков;
- оперативный монтаж установки на объекте в условиях отсутствия инфраструктуры при минимальных требованиях к подготовке территории;
- возможность вывода и демонтажа отдельных блоков из технологической линии для многократного использования на других объектах.

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ МОЩНОСТИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ БЛОЧНОГО ОБОРУДОВАНИЯ И СИСТЕМ ИЗМЕРЕНИЯ УГЛЕВОДОРОДОВ

Место расположения – производственные площадки завода ООО «СОЗАИТ», п. Серафимовский, Туймазинского района, РБ. Производственная площадь цехов – **44 000 м²**.

В составе завода имеются цеха, связанные в единую технологическую цепочку, позволяющую выпускать продукцию высокого качества в сжатые сроки с соблюдением требований охраны труда и техники безопасности:

- Механический цех
- Нефтеаппаратурный цех
- Электромеханический цех
- 3 цеха производства и сборки технологических блоков
- Открытая площадка, площадь 6 000 м².

Предприятие способно выпускать продукцию по замкнутому технологическому циклу, начиная от входного контроля комплектующих и материалов и заканчивая всеми необходимыми испытаниями.

В производственных цехах для изготовления продукции используется:

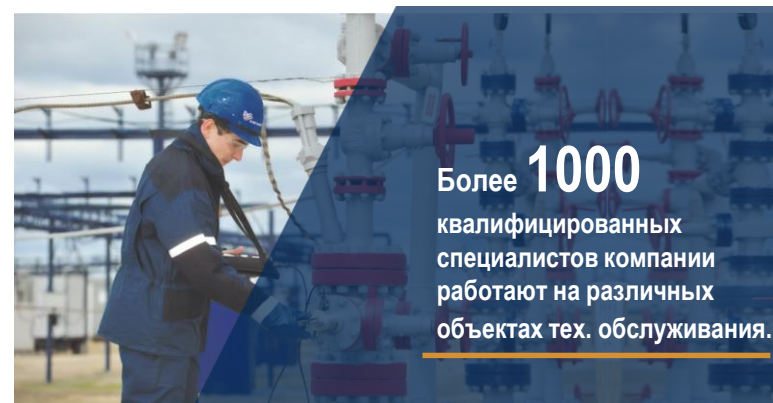
- кран-балки высокой грузоподъемностью;
- оборудование для выполнения работ по дробеструйной подготовке и окраске поверхностей;
- оборудование для электромонтажных работ и проведения всех необходимых проверок и испытаний;
- оборудование для ручной и полуавтоматической сварки, технологической оснасткой;
- металлообрабатывающими станки, оборудование для заготовительных работ.

Имеются складские здания: теплые склады оборудования, комплектующих материалов и холодные склады металла.



СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

- **ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ:** АСУ ТП, измерительных систем углеводородов, ТПУ, АГЗУ, КИПиА, оборудования программно-технических комплексов, локальных систем автоматики, АСДУ, приборов и узлов учета тепла и воды.
- **РЕВИЗИЯ, РЕМОНТ, ПОВЕРКА, КАЛИБРОВКА:** приборов измерения расхода, приборов вторичной аппаратуры, приборов качества нефти и нефтепродуктов, контроля технологических параметров и других приборов АСУ ТП, систем измерений углеводородов.
- **ГРАДУИРОВКА:** наземных и подземных, резервуаров, емкостей и автоцистерн для жидких нефтяных и пищевых продуктов, как геометрическим, так и объемным методами.
- **ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ ПРИБОРОВ БЕЗОПАСНОСТИ:** пожарной сигнализации производственных и бытовых объектов; охранной сигнализации; видеонаблюдения; автоматических систем пожаротушения; систем контроля доступа.
- **МОНТАЖНЫЕ И ПУСКО-НАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ.**



В зоне обслуживания компании находятся более 4000 объектов в основных нефтедобывающих регионах России, в том числе объекты нефтепереработки и энергетики.

Уфимское наладочное управление

Более 200 объектов обслуживания на 50 месторождениях группы Западной Сибири, а также объекты в Республике Башкортостан и Краснодарском крае.

Значимые объекты по переработке нефти и газа:
 НПЗ ООО «ЛУКОЙЛ - Западная Сибирь» г. Когалым;
 НПЗ ООО «ЛУКОЙЛ - Западная Сибирь» г. Урай;
 ГПЗ ООО «ЛУКОЙЛ - Западная Сибирь» г. Лангепас.

ОП АО «Нефтеавтоматика» в г. Нягань

Более 700 объектов обслуживания на Краснотинском свде месторождений ХМАО, объекты нефтепереработки.

Значимые объекты компаний:
 АО «РН-Няганьнефтегаз»;
 АО «Няганьнефть»;
 ООО «Краснотинский НПЗ».

Альметьевское наладочное управление

Более 100 объектов обслуживания в Республике Татарстан, Ульяновской, Пензенской, Оренбургской и Самарской областях.

Значимые объекты компаний:
 ПАО «Татнефть»;
 АО «Оренбургнефть»;
 АО «ТАИФ-НК».

СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ И УСТРОЙСТВО ПОВЕРКИ ПРОИЗВОДСТВА

УРОВНЕМЕРЫ СЕРИИ

У-1500



У-1500 М



Уровнемеры серии У1500 и У1500М предназначены для контроля уровня различных жидких продуктов и уровней раздела сред многофазных жидкостей (нефть, эмульсия, вода и др.), определяемых положением поплавка, скользящему по чувствительному элементу датчика.

Область применения уровнемеров: сырьевые резервуарные парки и технологические емкости (буллиты) объектов подготовки, хранения и переработки нефти, ГНПС, а также резервуарные парки для хранения нефтепродуктов и воды.

ТИПЫ ИСПОЛНЕНИЙ:

Уровнемер состоит из одного или двух датчиков жесткой конструкции и измерителя.

Уровнемер имеет типы исполнений:

- Одноканальный с 2/4 сигнализируемыми уровнями, 1 поплавков.
- Двухдатчиковый (двухканальный), 2 датчика, 1 поплавков на каждом датчике.
- Двухпоплавковый (одноканальный, двухуровневый), 2 поплавка.

УСТРОЙСТВО ПОВЕРКИ ВТОРИЧНОЙ АППАРАТУРЫ «ЭТАЛОН»



Устройство поверки вторичной аппаратуры (УПВА) «Эталон» - это мобильный многофункциональный калибратор эталонных сигналов. Предназначен для калибровки и поверки вторичной аппаратуры.

Устройство обеспечивает формирование токовых и частотных сигналов, пачек импульсов и временных интервалов (имитация работы ТПУ).

УПВА «Эталон» имеет сертификат утверждения типа средства измерения.

УПВА «Эталон» выпускается в переносном, малогабаритном приборном корпусе, управление осуществляется с помощью встроенной клавиатуры, для отображения информации используется 4-х строчный LCD дисплей.

Метрологическая служба АО «Нефтеавтоматика» аккредитована на право оказания услуг по испытаниям средств измерений в целях утверждения типа, аттестации методик (методов) измерений, проведению метрологической экспертизы документации, на право поверки и калибровки средств измерений.

Метрологическая служба располагает:

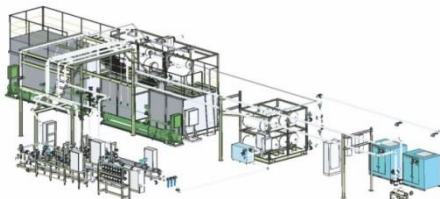
Парком эталонного оборудования - 213 единиц;
Аттестованными поверителями - 48 специалистов;
Собственной лабораторией и лабораториями филиалов, общей площадью более 1000 м².

Метрологическая служба АО «Нефтеавтоматика» - это Головной научный метрологический центр (ГНМЦ) в городах Казань и Уфа, метрологические подразделения наладочных управлений в Альметьевске, Нягани и Когалыме.

НАПРАВЛЕНИЯ РАБОТ:

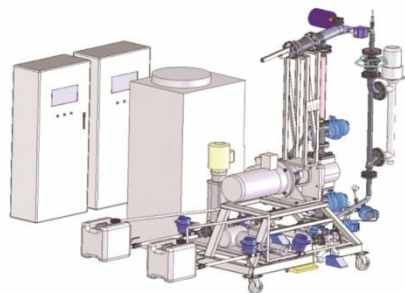
- разработка рабочих и эталонных средств измерений, испытательного оборудования;
- разработка нормативно-технической документации, межгосударственных и национальных стандартов, стандартов организаций;
- выполнение поверочных и калибровочных работ, как в своих лабораториях, так и с выездом на объекты Заказчиков;
- разработка и аттестация методик измерений расхода, количества и уровня жидкостей и газов, параметров качества нефти и нефтепродуктов;
- разработка методик измерений нефти, нефтепродуктов и углеводородного сырья;
- метрологическая экспертиза технической документации;
- испытания средств измерений в целях утверждения типа;
- выявление причин дебаланса между поставщиком и потребителем;
- разработка, аттестация алгоритмов и программного обеспечения в области измерений расхода и количества жидкостей и газов и других областях;
- ведение отраслевого реестра систем измерений (СИКН, СИКНС, СИКНП) с выдачей свидетельств о регистрации и присвоении номера;
- проведение научных исследований в области разработки прецизионных методов измерений расхода, количества и параметров качества углеводородов.





ИСПЫТАТЕЛЬНО-КАЛИБРОВОЧНЫЙ СТЕНД «ИКС»

Эталон газожидкостных потоков 1-го разряда по ГОСТ 8.637-2013, предназначен для передачи единиц массового расхода жидкости и объемного расхода газа эталону 2-го разряда и проведения исследований, поверки (калибровки) и испытаний скважинных измерительных установок и СИ расхода.



УСТАНОВКА ДЛЯ ПОВЕРКИ ПОТОЧНЫХ СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ И ВЛАГОСОДЕРЖАНИЯ, ПЛОТНОСТИ, ВЯЗКОСТИ НЕФТИ И НЕФТЕПРОДУКТОВ «УПСИПН»

Предназначена для проведения испытаний, поверки (калибровки), градуировки, и экспериментальных исследований рабочих поточных средств измерений влагосодержания, плотности, вязкости нефти и нефтепродуктов в условиях лаборатории в автоматизированном режиме.



ЭТАЛОННАЯ МОБИЛЬНАЯ УСТАНОВКА «ЭМУ»

Эталон газожидкостных потоков 2-го разряда по ГОСТ 8.637-2013 предназначена для выполнения прецизионных измерений массы сырой нефти и нефтяного газа, извлекаемых из скважин в процессе добычи нефти при проведении исследований, поверки (калибровки) и испытаний скважинных измерительных установок без демонтажа.

ИНДИКАТОР СТРУКТУРЫ ПОТОКА



Предназначен для аттестации пробоотборных систем путем контроля однородности водонефтяного потока, транспортируемого по трубопроводу диаметром 100мм, 150мм, 200мм и 250мм при рабочем давлении 4,0 МПа в месте установки пробоотборного устройства.



АВТОМАТИЧЕСКИЙ ПРОБООТБОРНИК СЫРОЙ НЕФТИ «НАФТА АПН»

Предназначен для автоматического отбора объединенной пробы сырой нефти, транспортируемой по трубопроводу путем составления ее из точечных проб заданного объема, отбираемых по внешнему управляющему сигналу.



УСТАНОВКА ИЗМЕРИТЕЛЬНАЯ «НАФТА-СКАН»

Предназначена для измерений массового расхода и массы сырой нефти (скважинной жидкости), объемного расхода и объема свободного нефтяного газа, приведенного к стандартным условиям, массового расхода и массы сырой нефти (скважинной жидкости) без учета воды.

НЕФТЕАВТОМАТИКА



ГОЛОВНОЙ ОФИС:

450005, Республика Башкортостан,
г. Уфа, ул. 50-летия Октября, 24

тел. 8-800-700-78-68

nefteavtomatika@nefteavtomatika.ru

www.nefteavtomatika.ru

НАЛАДОЧНЫЕ УПРАВЛЕНИЯ:

Уфимское наладочное управление:

тел.: +7 (347) 226-69-66, 8-800-700-78-68, доб. 1502

unu@nefteavtomatika.ru

Альметьевское наладочное управление:

тел.: +7 (8553) 36-92-53, 8-800-700-78-68, доб. 1951

almnu@nefteavtomatika.ru

БОСОБЛЕННЫЕ ПОДРАЗДЕЛЕНИЯ:

ОП Головной научный метрологический центр (ГНМЦ)

тел.: +7 (843) 567-20-10, 8-800-700-78-68, доб. 1600

gnmc@nefteavtomatika.ru

ОП АО «Нефтеавтоматика» в г. Москва

тел.: +7(495) 981-48-19 8-800-700-78-68, доб. 1801

nefteavtomatika@nefteavtomatika.ru

ОП Инженерный производственный центр

тел.: 8-800-700-78-68, доб. 1264

nefteavtomatika@nefteavtomatika.ru

ОП АО «Нефтеавтоматика», г. Нягань

тел.: +7 (34672) 9-53-55, 9-53-66

op-nyagan@nefteavtomatika.ru

ОП АО «Нефтеавтоматика», г. Омск

тел.: +7-913-647-0977 8-800-700-78-68, доб. 1850

op-omsk@nefteavtomatika.ru

ОП АО «Нефтеавтоматика», г. Брянск

тел.: 8-800-700-78-68, доб. 1901

op-bryansk@nefteavtomatika.ru

ОП СМУ АО «Нефтеавтоматика»

тел.: 8-800-700-78-68, доб. 1490

op-smu@nefteavtomatika.ru

ЗАВОД:

ООО «Серафимовский опытный завод автоматики и телемеханики» (СОЗАИТ)

тел.: +7 (34782) 7-85-35

sozait@sozait.ru

www.sozait.ru