

Работа с Calibrator500. Последовательность действий.

Для корректной работы с Calibrator500 следует знать следующие вещи:

1. По умолчанию при входе без пароля доступна только поверка, не калибровка модулей ввода-вывода.
2. Предполагается, что в ходе поверки не требуется штатная работы системы автоматике, в составе которой находятся модули CPU и поверяемые модули ввода-вывода.
3. При подключении программы калибратора к CPU на CPU остановится программа пользователя и будет погашен весь PLC-стек. После отключения калибратора от CPU PLC-стек рестартует, и выполнение программы пользователя возобновится.
4. Перед подключением программы калибратора к CPU следует убедиться, что резервный (другой) модуль CPU отсутствует, выключен либо изолирован по CAN от остальных модулей ввода-вывода.
5. После остановки программы пользователя на модули ввода-вывода продолжают действовать настройки, которые были в них загружены программой пользователя. Если канал был выключен (Enable=FALSE), на нём не будет виден входной ток (для AI) и на нём не получится установить выходной ток (для AO). В этом случае рекомендуется перезагрузить модули ввода-вывода по питанию, и потом выполнить поверку/калибровку.

Последовательность действий при поверке модулей.

1. Запустить Calibrator500.
2. В окно ввода Host name ввести ip-адрес устройства.
3. Порт оставить по умолчанию 6680(Не изменять!).
4. Сохранить сессию нажав кнопке Save.
5. Нажать кнопку Login и согласиться с остановкой PLC-стека. Ожидать появления окна с списком имеющихся в корзине модулей.
6. Приступить к поверке.

Последовательность действий при калибровке модулей.

1. Запустить Calibrator500.
2. В окно ввода Host name ввести ip-адрес устройства.
3. Порт оставить по умолчанию 6680(Не изменять!).
4. В окна User name и Password ввести данные, которые можно найти по ссылке [http://10.155.26.100/redmine/projects/aiaocalibrator/wiki/%D0%9B%D0%BE%D0%B3%D0%B8%D0%BD_%D0%B8_%D0%BF%D0%B0%D1%80%D0%BE%D0%BB%D1%8C_%D0%B4%D0%BB%D1%8F_%D0%B2%D1%85%D0%BE%D0%B4%D0%B0_%D0%B2_%D1%80%D0%B5%D0%B6%D0%B8%D0%BC_%D0%BA%D0%B0%D0%BB%D0%B8%D0%B1%D1%80%D0%BE%D0%B2%D0%BA%D0%B8]
5. Сохранить сессию нажав кнопке Save.
6. Нажать кнопку Login и согласиться с остановкой PLC-стека. Ожидать появления окна с списком имеющихся в корзине модулей.
7. Приступить к калибровке.

Последовательность действий при некорректном закрытии Calibrator500.

- Если во время остановки PLC-стека или во время калибровки/поверки произошло аварийное закрытие Calibrator500, необходимо:
 - Проверить наличие процесса Calibrator500 в Диспетчере задач. Если процесс есть, то завершить его самостоятельно, заново подключиться к модулю и завершить работу корректно(т. е сначала закрыть вкладку с модулями через File->Exit, а затем закрыть оставшуюся вкладку).